

مراحل عیب‌یابی تغذیه سوئیچینگ

گام اول: ولتاژگیری خازن ورودی فیلتر (تست خرابی فیوز و NTC)

گام دوم: ولتاژ گیری ورودی پل دیود (تست خرابی فیلتر)

گام سوم: ولتاژگیری خروجی پل دیود (تست سلامت پل دیود و کلید داخلی آیسی)

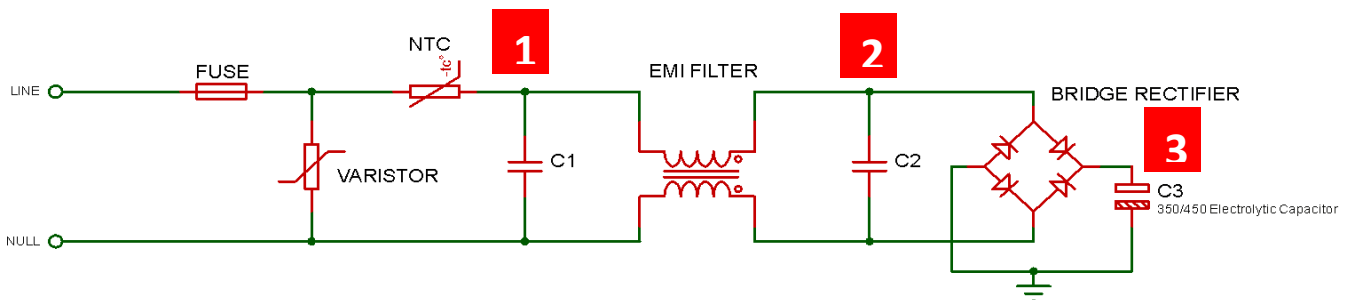
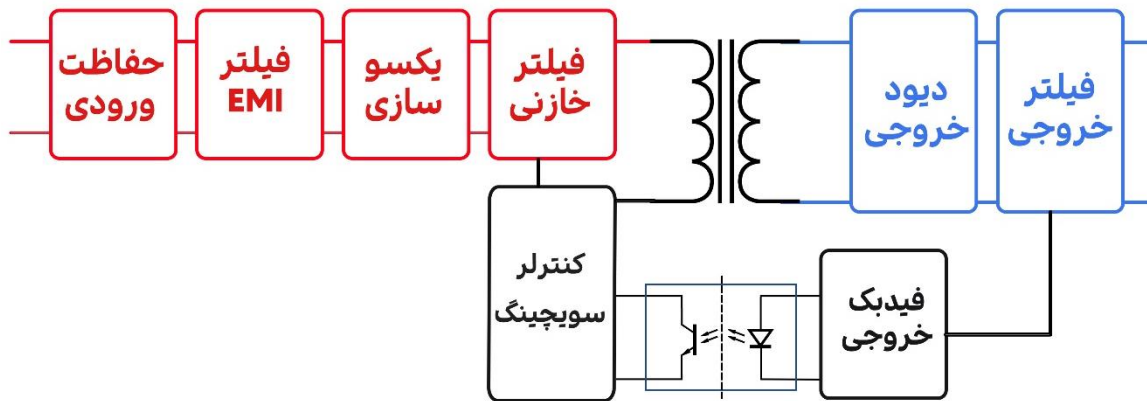
نکته: در صورت خرابی دیود اسنابر (D1) ، به احتمال زیاد آیسی سوئیچینگ نیز آسیب دیده است.

گام چهارم: ولتاژگیری پایه‌های تغذیه آیسی سوئیچینگ (بررسی خرابی دیودهای D2 و D51)

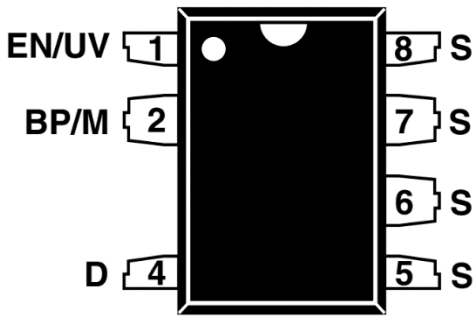
گام پنجم: اهم گیری پایه‌های فیدبک ولتاژ و جریان در وضعیت خاموش (فیدبک ولتاژ نسبت به زمین بی نهایت و فیدبک جریان نسبت به زمین اهم بسیار پایین)

نکته: سوختن آیسی و دیودهای ثانویه منجر به صفر شدن ولتاژ خروجی و خرابی در آیسی های اپتوکوپلر و TL431 و مقاومت‌های ثانویه منجر به کم یا زیاد شدن ولتاژ خروجی میشود.

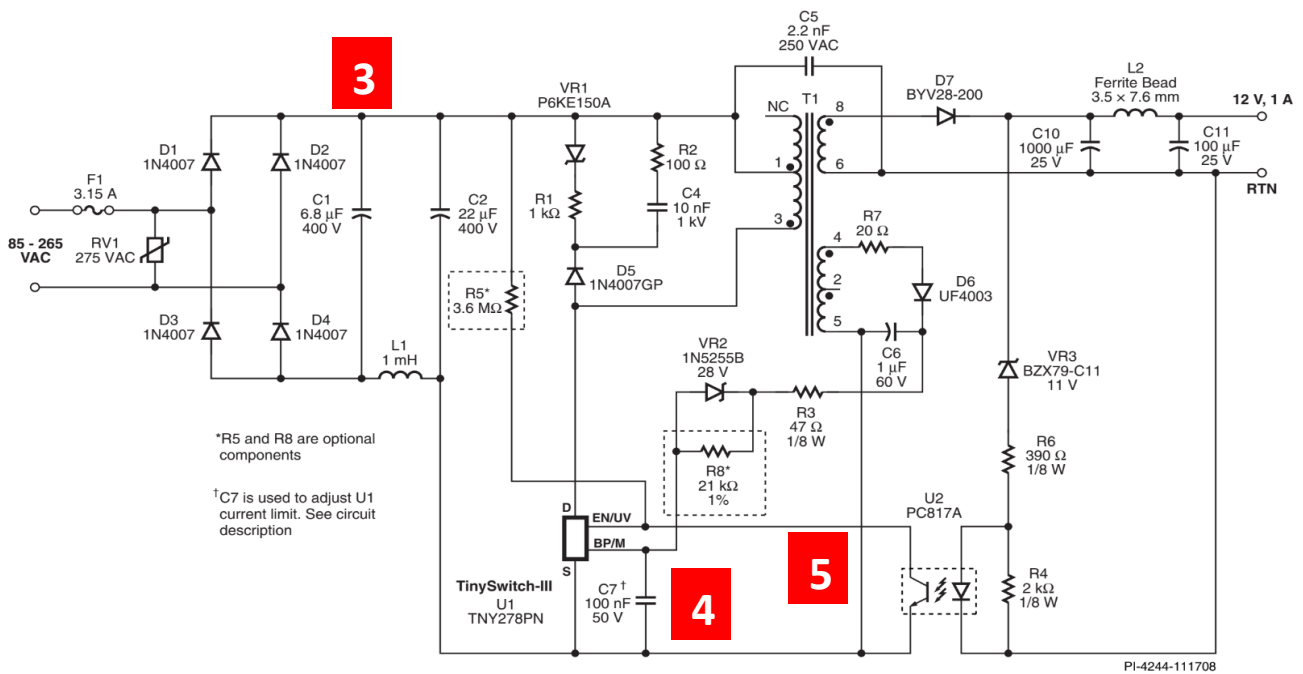
بلوک دیاگرام بخش اولیه مدار تغذیه سوئیچینگ

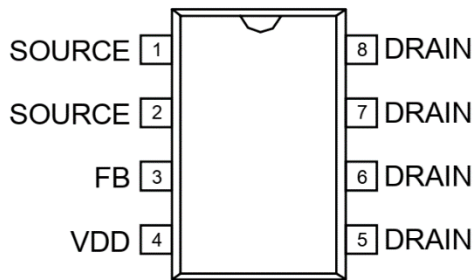


مدار آیسی سوئیچینگ سری TNY278

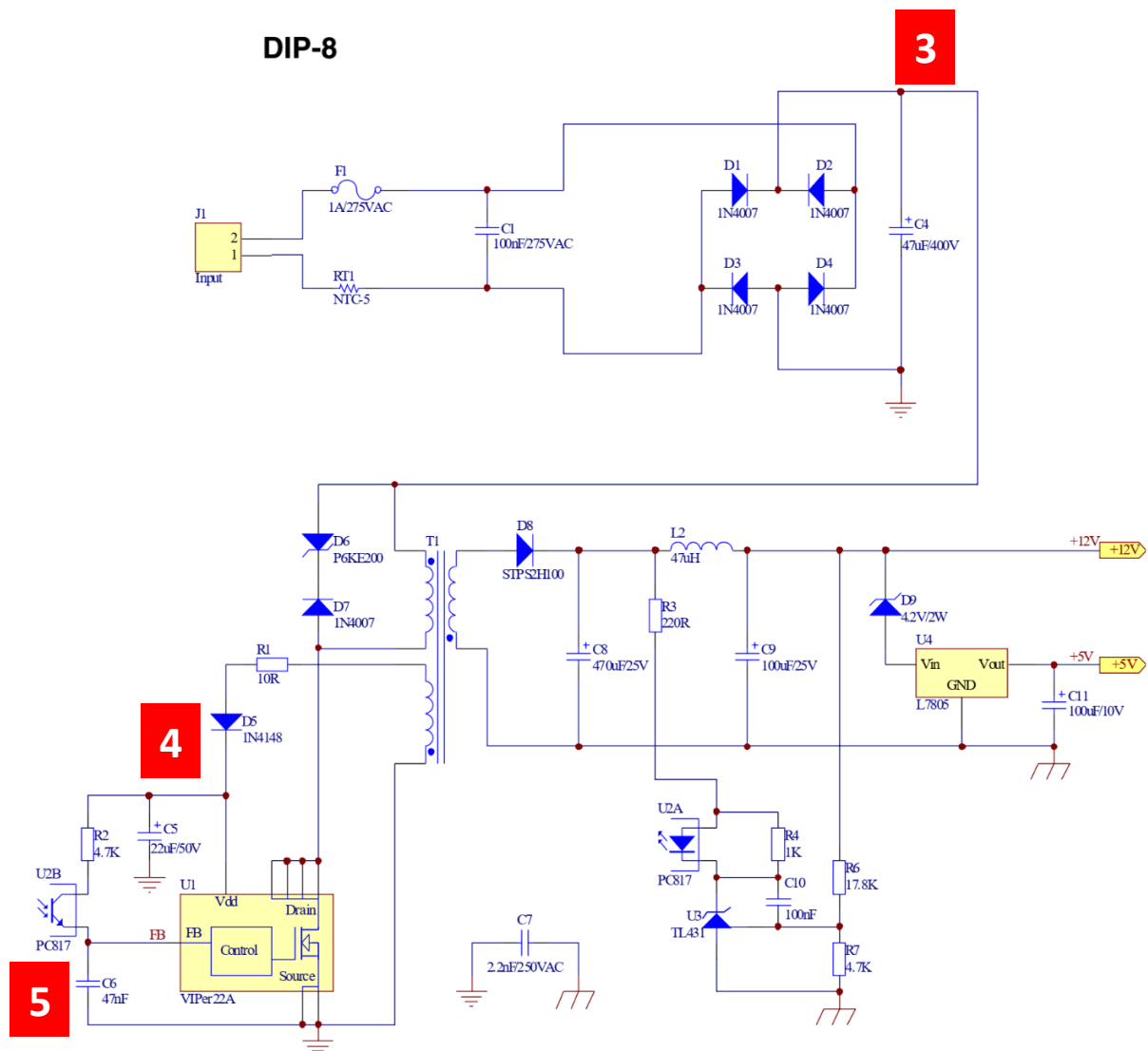


پایه EN همان پایه فیدبک ولتاژ است.
پایه BP همان پایه VCC است (۵/۸ ولت).
پایه‌های سورس و گراند مشترک هستند.

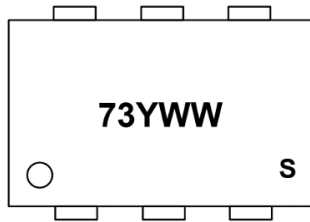




DIP-8

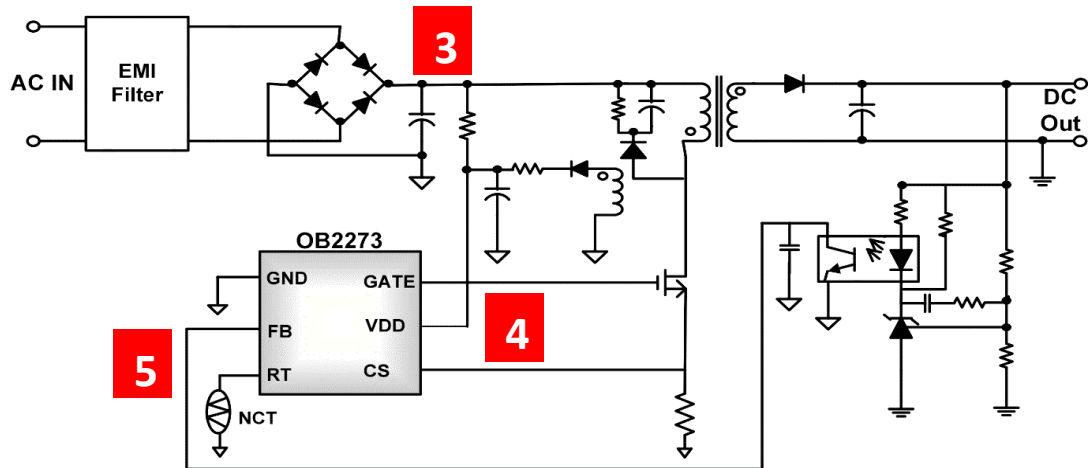


Marking Information



Y:Year Code
 WW:Week Code(01-52)
 S:Internal Code(Optional)

TYPICAL APPLICATION



TERMINAL ASSIGNMENTS

Pin Name	I/O	Description
GND	P	Ground
FB	I	Feedback input pin. The PWM duty cycle is determined by voltage level into this pin and the current-sense signal at Pin 4.
RT	I	Dual function pin. Either connected through a NTC resistor to ground for over temperature shutdown/latch control or connected through Zener to VDD for adjustable over voltage protection
CS	I	Current sense input
VDD	P	Power Supply
Gate	O	Totem-pole gate driver output for power Mosfet

